

**OGŁOSZENIE**  
**O PRZETARGU PISEMNYM NIEOGRANICZONY**  
**NA SPRZEDAŻ SAMOCHODU RATOWICZO-GAŚNICZY JELCZ/STAR 005M (244)**

Gmina Września - Ochotnicza Straż Pożarna w Marzeninie informuje o wystawieniu na sprzedaż samochód ratowniczo-gaśniczy JELCZ/STAR 005M (244) 4x4 GBA 2,5/16.

Podstawowe informacje:

1. Rok produkcji 1988
2. Samochód specjalny o przeznaczeniu pożarniczym
3. Auto uterenowione 4x4
4. Kabina jednomodułowa 2+4
5. Skrytki na sprzęt pożarniczy
6. Sygnał świetlno-dźwiękowy
7. Zbiornik na wodę o pojemności 2,5 tys. litrów
8. Aktualne badania techniczne
9. Ubezpieczenie do 31.12.2017 roku
10. Pojazd wymaga wkładu finansowego: uszkodzona uszczelka pod głowicą (samochód gotuje się i pobiera płyn z chłodnicy), do naprawy (regeneracji) alternator, rozrusznik, synchronizatory skrzyni biegów, luzy układu kierowniczego, wycieki oleju silnikowego oraz płynu wspomagania.

**Cena wywoławcza za auto to 15.000 zł brutto.**

Istnieje możliwość obejrzenia auta po wcześniejszym skontaktowaniu się z Naczelnikiem OSP Marzenin. Osobami upoważnionymi do kontaktów są: Prezes OSP Marzenin p. Paweł Ratajczak tel. 605 120 597 oraz Inspektor Ref. Komunalnego p. Wiesław Zieliński tel. 61 640 40 64.

Pisemne oferty należy składać na załączonym formularzu ofertowym **do dnia 19 grudnia 2017 roku do godz. 09:45** w siedzibie Urzędu Miasta i Gminy we Wrześni przy ul. Ratuszowej 1, Biuro Obsługi Interesanta (kancelaria - pok. 1).

Ofertę należy umieścić w zamkniętym opakowaniu, uniemożliwiającym odczytanie zawartości bez uszkodzenia tego opakowania. Opakowanie winno być oznaczone nazwą i adresem Kupującego, zaadresowane na adres Urząd Miasta i Gminy Września ul. Ratuszowa 1, 62-300 Września oraz opisane: **„Oferta na zakup samochodu pożarniczego OSP Marzenin. Nie otwierać do 19 grudnia 2017 roku do godz. 10:15”**

Publiczna sesja otwarcia ofert odbędzie się w siedzibie Zamawiającego Sala sesyjna dnia **19 grudnia 2017 roku o godz. 10.15.**





