



### INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Informacja z otwarcia ofert w dniu 12 grudnia 2022 r. o godz. 12<sup>00</sup> złożonych do zapytania ofertowego przeprowadzonego bez stosowania ustawy Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U.2022.1710 z późn. zm.) (zamówienie o wartości mniejszej niż 130 000 złotych netto) na wykonanie zadania pod nazwą:

**„Konserwacja i obsługa urządzeń oświetlenia ulic, placów dróg i miejsc na terenie Miasta Radymna w 2023 r.”**

Zamawiający przekazuje informacje dotyczące złożonych ofert:

**Wykonawcy którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu:**

**Oferta nr 1:**

PGE Dystrybucja S.A.  
20-340 Lublin, ul. Garbarska 21A  
NIP 946-25-93-855  
Oddział Zamość  
22-400 Zamość, ul. Koźmiana 1  
Rejon Energetyczny Jarosław  
37-500 Jarosław, ul. Elektrowniana 4

- 4 560,84 zł/miesiąc brutto.
- 54 730,08 zł/rok brutto.

**BURMISTRZ**  
*Mieczysław Piziurny*

Otrzymują:

1. BIP UM Radymno.
2. a/a. DP.