

Radymno, 14.12.2022 r.

Zamawiający
MIASTO RADYMNO
ul. Lwowska 20
37-550 Radymno

Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty

- dot. Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Miasta Radymno od właścicieli nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy oraz od właścicieli nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz z PSZOK w okresie 01.01.2023 r. - 31.12.2023 r.”
- ogłoszenie Nr 2022/S 206-587987 z 25.10.2022 rok

Zamawiający działając na podstawie art. 253 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (dalej: ustawa Pzp) informuje, że dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej.

Zgodnie z art. 239 ustawy Prawo zamówień publicznych na podstawie kryteriów ocen ofert określonych w Specyfikacji warunków zamówienia (dalej: SWZ) i ogłoszeniu o zamówieniu, jako ofertę najkorzystniejszą uznano ofertę złożoną przez Wykonawcę:

Przedsiębiorstwo Komunalne Gminy Radymno Sp z o.o. ; ul. Dworska 67; 37-550 Radymno z ceną oferty **2 085 503,53 zł brutto**
Termin odbioru odpadów z PSZOK: **1 dzień roboczy**
Dodatkowy odbiór odpadów wielkogabarytowych: **1 zbiórka dodatkowa**
Termin płatności (w dniach): **30 dni** od dnia doręczenia prawidłowo wystawionej faktury
Termin Wykonania: 01.01.2023 – 31.12.2023 rok.

Oferta przedstawia najkorzystniejszy bilans kryteriów oceny ofert:

- 1) Ceny (C) – 60,00 pkt,
- 2) termin płatności wynagrodzenia Wykonawcy (F)– 10 pkt,
- 3) termin odbioru odpadów z PSZOK (P) – 20 pkt,
- 4) dodatkowy odbiór odpadów wielkogabarytowych (W) – 10 pkt

Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, oferta nie podlega odrzuceniu.

Ranking złożonych ofert.

Oferta	Kryterium oceny ofert				Łączna ilość punktów	Uwagi
	C – 60%	F – 10%	P – 20%	W – 10%		
Oferta Nr 1 Przedsiębiorstwo Komunalne Gminy Radymno Sp z o.o. ul. Dworska 67 , 37-550 Radymno	60.00	10.00	20.00	10.00	100.00	

str. 1

Znak sprawy: RG.I.271.11.2022

„Odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Miasta Radymna w 2023 roku”.



Oferta Nr 2	58.20	10.00	10.00	10.00	88.20	
Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych „EMPOL” Sp z o.o. 34-451 Tylmanowa os. Rzeka 133						

Informacja o ofertach odrzuconych.

Zamawiający informuje że w postępowaniu nie odrzucono ofert.

Informacja o terminie zawarcia umowy.

Umowa w sprawie realizacji zamówienia publicznego, na podstawie art. 264 ust. 1 ustawy Pzp, zostanie zawarta w terminie nie krótszym niż 10 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, pod warunkiem wcześniejszego wypełnienia formalności przez Wykonawcę wynikających z SWZ.

Otrzymują:

1. Wykonawcy składający ofertę w niniejszym postępowaniu .
2. Minipotral.
3. a/a [BIP].

str. 2

Znak sprawy: RG.I.271.11.2022

„Odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Miasta Radymna w 2023 roku”.