

## INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Informacja z otwarcia ofert w dniu 25.11.2022 r. o godz. 12:00 złożonych do przetargu nieograniczonego na wykonanie zamówienia: **„Odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Miasta Radymna od właścicieli nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy oraz od właścicieli nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz z PSZOK w okresie 01.01.2023 r. - 31.12.2023 r.”** Zamawiający na podstawie art. 222 ust. 5 ustawa z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U.2022.1710 z późn. zm.) przekazuje informacje dotyczące złożonych ofert:

Wykonawcy, którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu:

### **Oferta nr 1:**

**Przedsiębiorstwo Komunalne**

**Gminy Radymno Sp z o.o.**

**ul. Dworska 67 , 37-550 Radymno**

Cena ofertowa brutto: 2 085 503,53 zł brutto

Termin odbioru odpadów z PSZOK: 1 dnia roboczego

Dodatkowy odbiór odpadów wielkogabarytowych: 1 zbiórka dodatkowa

Termin płatności (w dniach): 30 dni od dnia doręczenia prawidłowo wystawionej faktury

Termin Wykonania: 01.01.2023 – 31.12.2023 rok.

### **Oferta nr 2:**

**Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych „EMPOL” Sp z o.o.**

**34-451 Tylmanowa**

**os. Rzeka 133**

Cena ofertowa brutto: **2 150 185,50 zł brutto**

Termin odbioru odpadów z PSZOK: **2 dni** roboczych

Dodatkowy odbiór odpadów wielkogabarytowych: **1 zbiórka** dodatkowa

Termin płatności (w dniach): **30 dni** od dnia doręczenia prawidłowo wystawionej faktury

Termin Wykonania: 01.01.2023 – 31.12.2023 rok.