

## INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Informacja z otwarcia ofert w dniu 16.11.2021 r. o godz. 12:00 złożonych do przetargu nieograniczonego na wykonanie zamówienia: „**Odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Miasta Radymna od właścicieli nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy oraz od właścicieli nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz z PSZOK w okresie 01.01.2022 r. - 31.12.2022 r.**” Zamawiający na podstawie art. 222 ust. 5 ustawa z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U.2021.1129 z późn. zm.) przekazuje informacje dotyczące złożonych ofert:

Wykonawcy, którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu:

### **Oferta nr 1:**

**Przedsiębiorstwo Komunalne Gminy Radymno Sp z o.o.**

**ul. Dworska 67**

**37-550 Radymno**

Cena ofertowa brutto: **2 085 501,22 zł brutto**

Termin odbioru odpadów z PSZOK: **1 dnia** roboczego

Dodatkowy odbiór odpadów wielkogabarytowych: **1 zbiórka** dodatkowa

Termin płatności (w dniach): **30 dni** od dnia doręczenia prawidłowo wystawionej faktury

Termin Wykonania: 01.01.2022 – 31.12.2022 rok.