

Załącznik 1. Legenda do rys. S1 i S2.
ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ SUW PISZCZAC

Ozn.	Wyszczególnienie	Jm.	Ilość	Producent/ Uwagi
Stacja uzdatniania wody				
F 1,2	Filtr pionowy Dn 1800,	kpl.	2	istniejące
F 3,4	Filtr pionowy Dn 1800 Ff =2,54 m ²	kpl.	2	„ABT” Cz-wa
AR	Aerator inżektorowo- kaskadowy Dn800 A0,8/0,82	kpl.	1	j.w.
IN	Inżektor napowietrzający Dn 150/5 l	szt.	1	j.w. wykonanie warszt.
W1	Wodomierz śrubowy MW 100,	kpl.	1	PoWoGaz Poznań
W2	Wodomierz śrubowy MW 100NK	kpl.	1	j.w.
PR150	Przepustnica z napędem ręcznym URANIE Dn150	szt.	1	DANFOSS
PR125	j.w. lecz Dn125	szt.	2	j.w.
PR100	j.w. lecz Dn100	szt.	3	j.w.
PP100	Przepustnica z napędem pneumatycznym typ SYLAX Dn100, dwustronnego działania i zaworem elektromagnetycznym 5/2 rozd. cewką 24 VA, p _{pow. w inst.} =5 bar	kpl.	1	j.w.
PZ150	Przepustnica zwrotna międzykołnierz. Typ 615, system „05” Dn150	szt.	1	j.w.
PZ100	j.w. lecz Dn100	szt.	2	j.w.
Instalacja zestawów pompowych II – go stopnia				
APW	Zestaw pompowy typ APW 4CR45-2 Q=0÷240 m ³ /h, Hp=50÷20 m.sł.w. N= 4 x 7,5= 30,0 kW	kpl.	1	„ABT” Cz-wa
AM150	Gumowy łącznik elastyczny ZKB Dn150	szt.	2	DANFOSS
PR150	Przepustnica z napędem ręcznym URANIE Dn 150	szt.	3	DANFOSS
PZ150	Przepustnica zwrotna międzykołnierz. typ 615, system „05” Dn 150	szt.	1	j.w.
Instalacja sprężonego powietrza				
SP 1,2	Sprężarka tłokowa WAN-ED, N= 3,0 kW	kpl.	2	istniejąca
ZSP	Zbiornik sprężonego powietrza	kpl.	1	