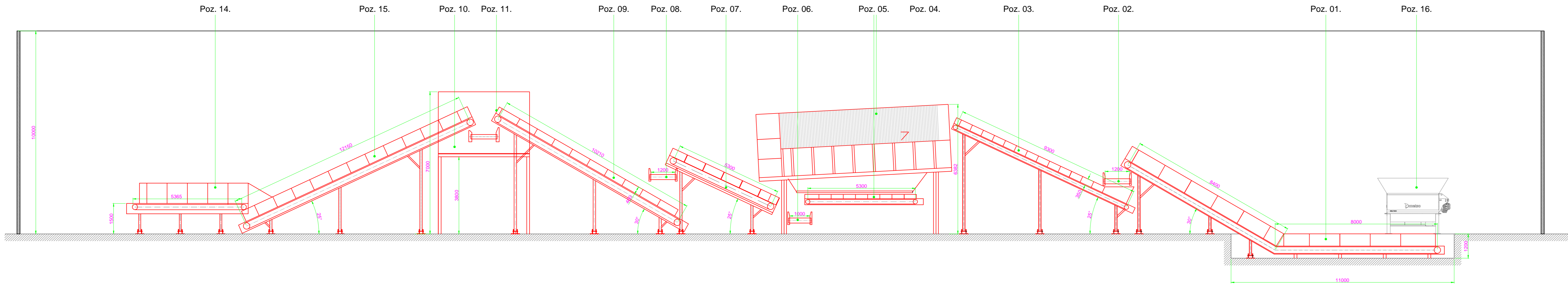
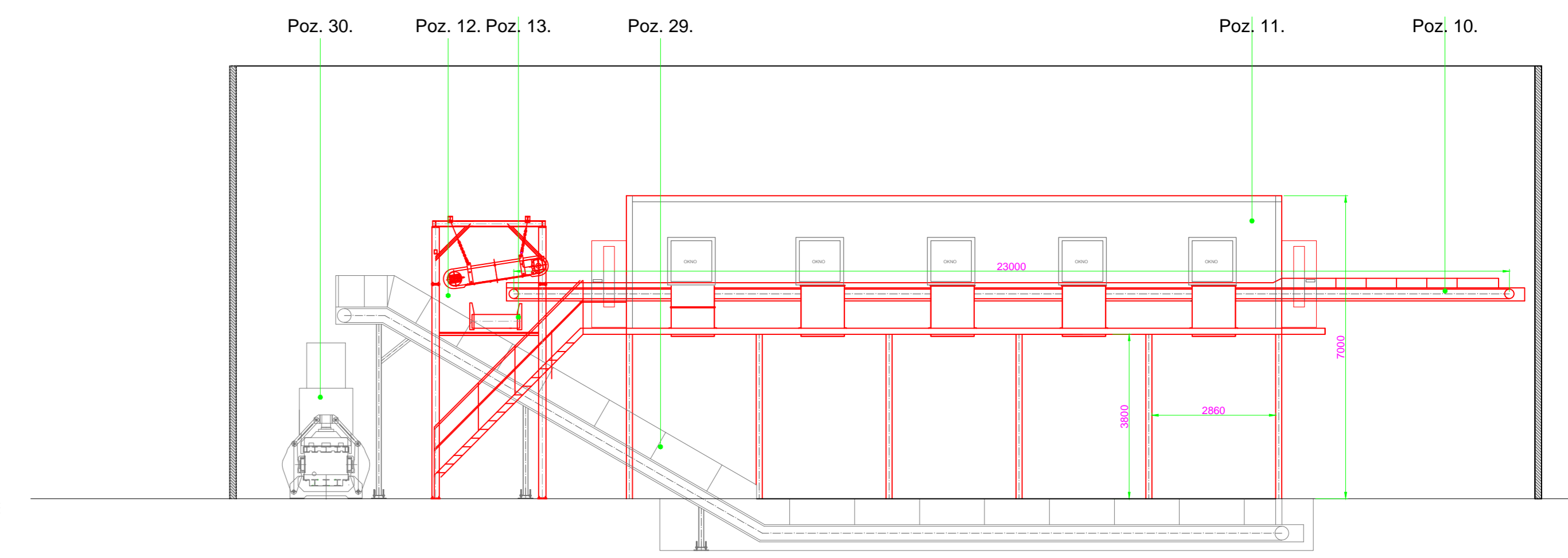


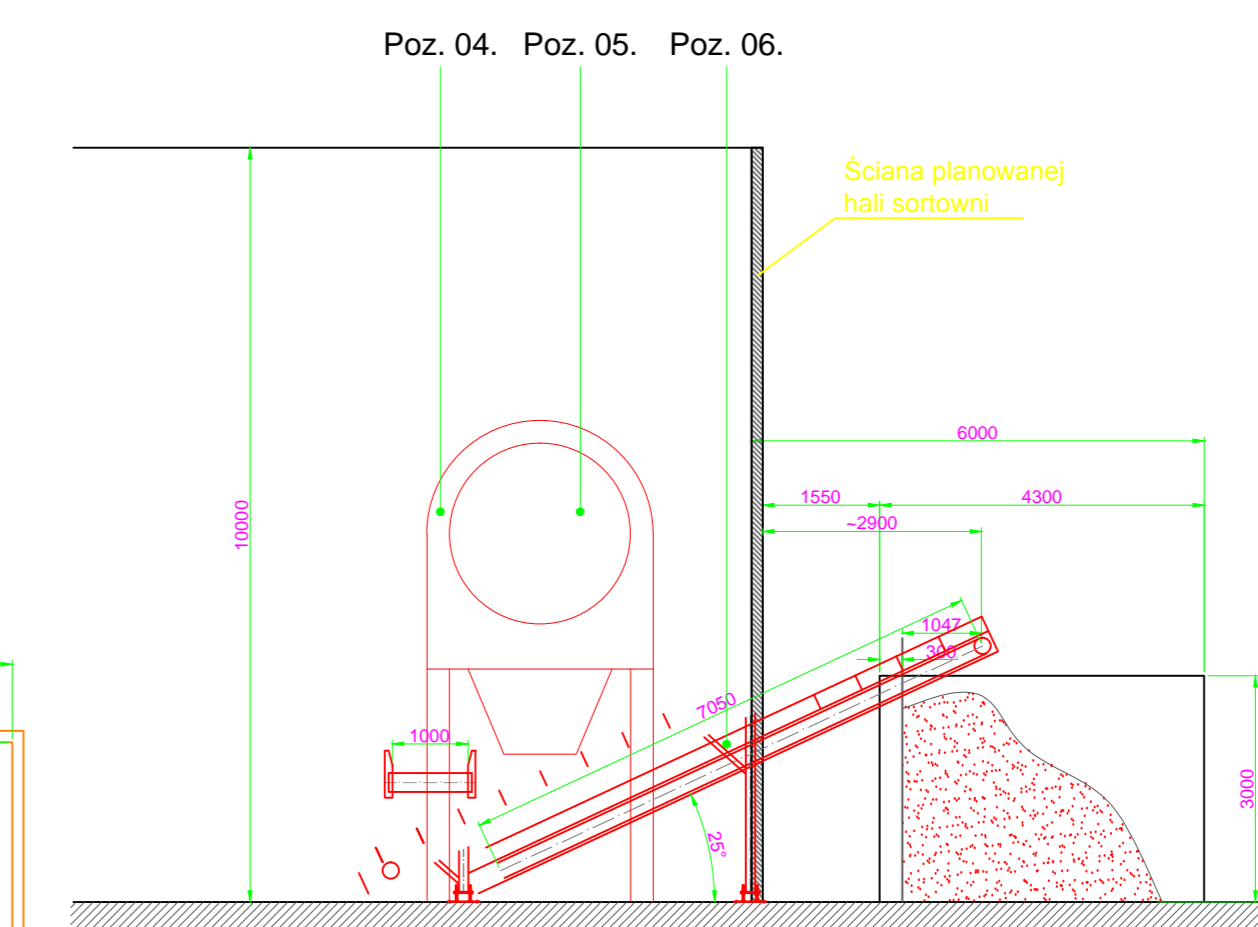
Przekrój A-A



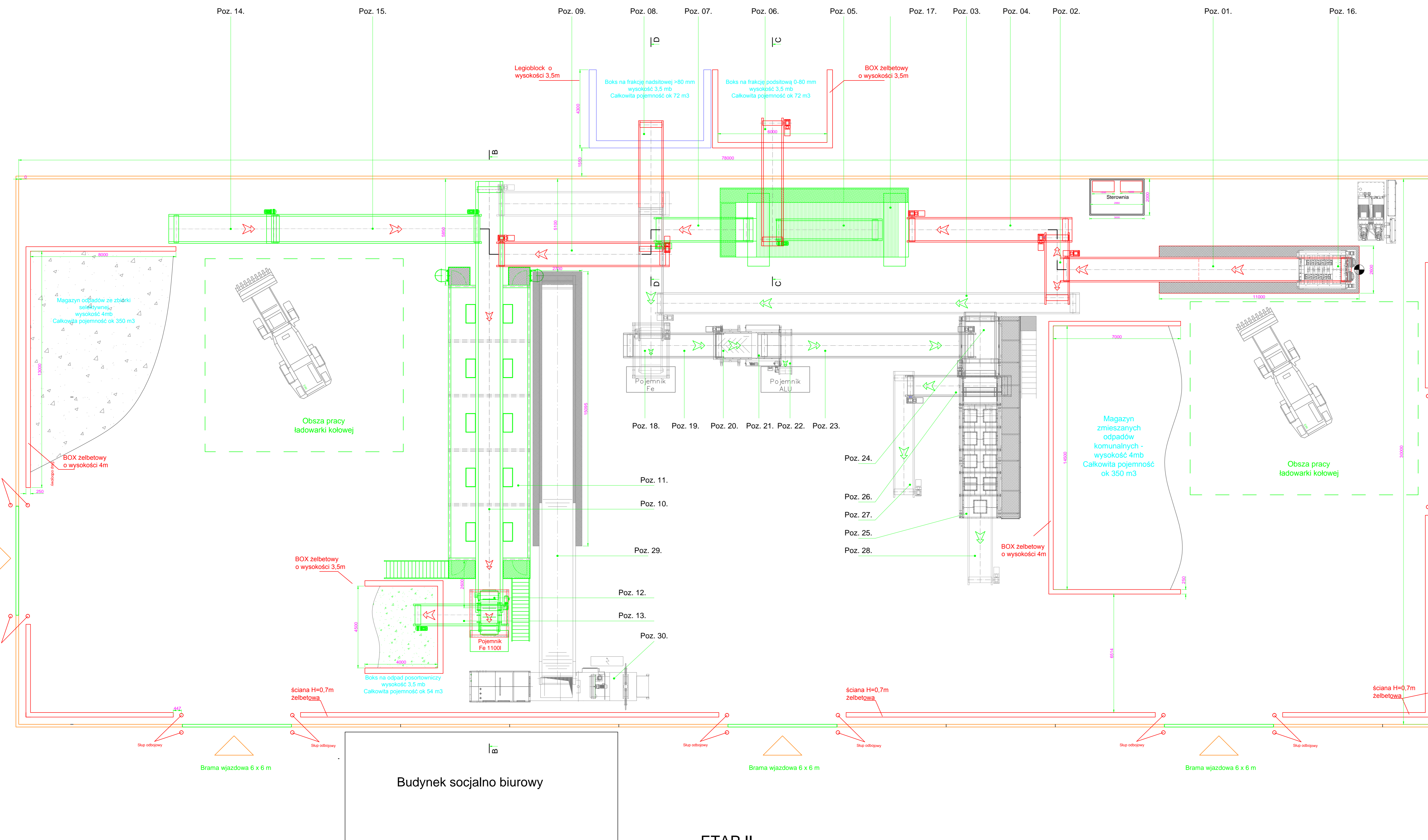
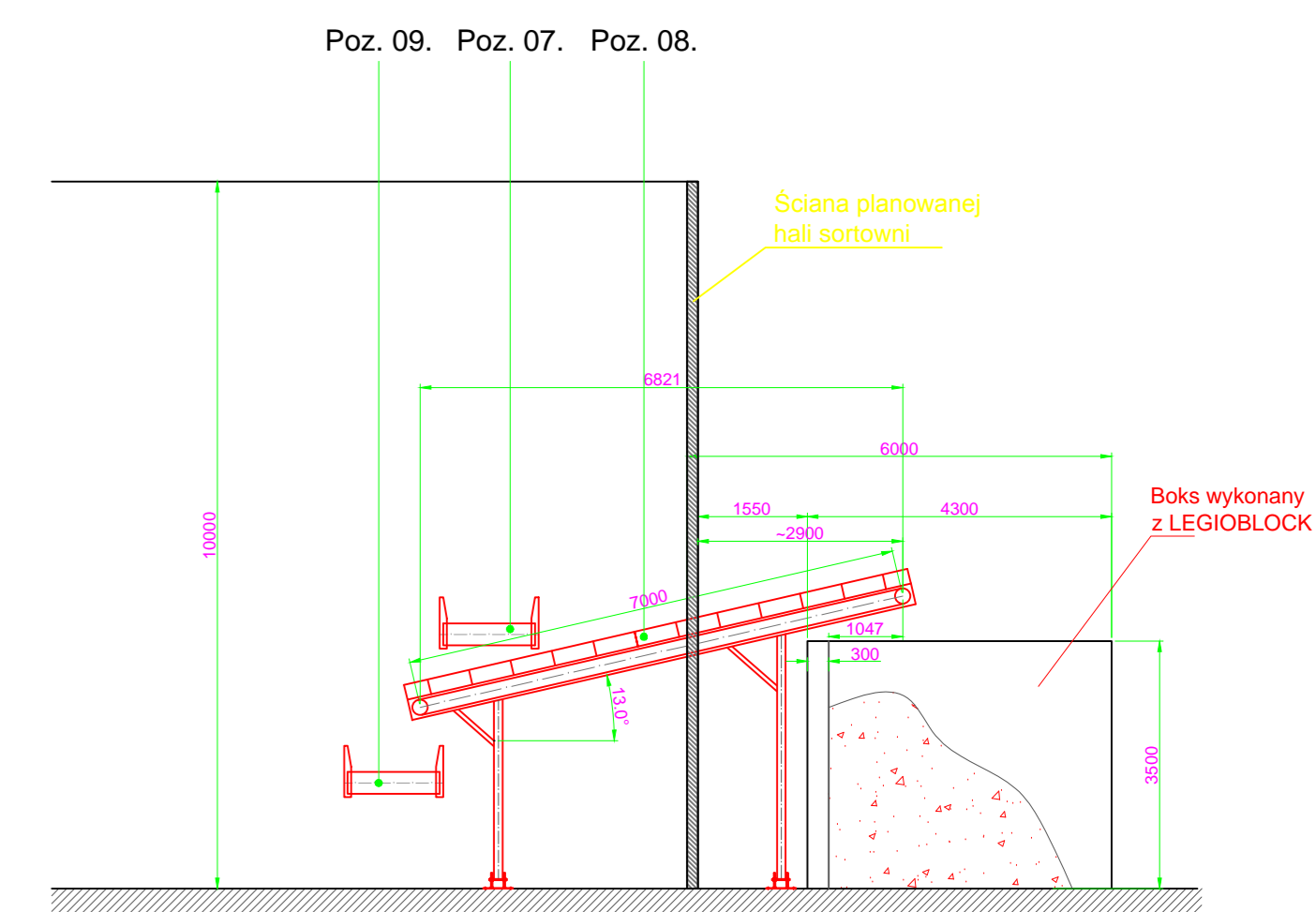
Przekrój B-B



Przekrój C-C



Przekrój D-D



Legenda:

ETAP I

- Poz. 01. Przenośnik kanałowy łańcuchowy - zadawanie odpadu komunalnego na linię
- Poz. 02. Przenośnik rewersyjny przekazujący odpad w kierunku sita bębnowego lub (w drugim etapie przebudowy) z jego pominięciem
- Poz. 03. Przenośnik wznoszący zadający do sita bębnowego
- Poz. 04. Sito bębnowe dwufrakcyjne 0-80mm i >80mm (wykorzystane zostanie zmodernizowany przesiewacz należący do zamawiającego - Poz. 03.)
- Poz. 05. Przenośnik zbierający frakcję podsitową (wykorzystany zostanie zmodernizowany przenośnik należący do zamawiającego - Poz. 04.)
- Poz. 06. Przenośnik odprowadzający frakcję podsitową 0-80mm za halę do boksu
- Poz. 07. Przenośnik zbierający frakcję nadsitową (wykorzystany zostanie zmodernizowany przenośnik należący do zamawiającego - Poz. 05.)
- Poz. 08. Przenośnik rewersyjny odprowadzający frakcję nadsitową za halę lub w drugim etapie w kierunku separatora powietrznego
- Poz. 09. Przenośnik zadający przesiany odpad komunalny na przenośnik sortowniczy
- Poz. 10. Przenośnik sortowniczy (wykorzystany zostanie zmodernizowany przenośnik należący do zamawiającego - Poz. 06.)
- Poz. 11. Kabina sortownicza (wykorzystana zostanie zmodernizowana kabina należąca do zamawiającego - Poz. 07.)
- Poz. 12. Elektromagnes nadtaśmowy wraz z konstrukcją wsporczą (wykorzystany zostanie zmodernizowany separator należący do zamawiającego - Poz. 08.)
- Poz. 13. Przenośnik odprowadzający balast posortowniczy do boksu (wykorzystany zostanie zmodernizowany separator należący do zamawiającego - Poz. 09.)
- Poz. 14. Przenośnik bunkrowy zadający odpad ze zbiórki selektywnej na linię (wykorzystany zostanie zmodernizowany przenośnik należący do zamawiającego - Poz. 01.)
- Poz. 15. Przenośnik wznoszący zadający odpad ze zbiórki selektywnej na przenośnik sortowniczy (wykorzystany zostanie zmodernizowany przenośnik należący do zamawiającego - Poz. 02.)

ETAP II

- Poz. 16. Rozdrabniarka wstępna
- Poz. 17. Przenośnik transportujący wstępnie rozdrobniony odpad komunalny z pominięciem sita bębnowego
- Poz. 18. Elektromagnes nadtaśmowy
- Poz. 19. Przenośnik wznoszący zadający na rynnę wibracyjną
- Poz. 20. Rynna wibracyjna
- Poz. 21. Separator metali nieżelaznych Ne
- Poz. 22. Przenośnik odprowadzający wyseparowane aluminium do kontenera
- Poz. 23. Przenośnik wznoszący zadający na przyspieszający
- Poz. 24. Przenośnik przyspieszający przed separacją powietrzną
- Poz. 25. Przenośnik Separator powietrzny
- Poz. 26. Przenośnik zbierający frakcję ciężką
- Poz. 27. Przenośnik odprowadzający frakcję ciężką do boksu
- Poz. 28. Przenośnik zbierający frakcję lekką i odprowadzający ją do boksu
- Poz. 29. Przenośnik kanałowy łańcuchowy zadający do prasy kanałowej
- Poz. 30. Prasa kanałowa

Etap I:
Przenośniki nowo dostarczone - Kolor czerwony.

Przenośniki wykorzystane (zmodernizowane) z istniejącej linii sortowniczej - Kolor zielony.

Etap II - Kolor szary

Zakres prac budowlanych:

Wykonanie hali sortowni o wymiarach wewnętrznych (W x S x D) 10m x 30 m x 75 m

Wykonanie kanałów technologicznych (2 sztuki)

Wykonanie ścian oporowych, boksów (kolor czerwony)

Wykonanie boksu z Legioblocku (kolor niebieski 1 sztuka)

Wymiary na rysunku podane w mm