

## WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

NAZWA ELEMENTU	NR PRETA	Ø PRETA	DLUGOSC PRETA	ILOSC			DLUGOSC RAZEM		
				PRETOW W ELEM.	ELEM.	RAZEM PRETOW	Ø10 A-IIIIN	Ø6 A-0	Ø8 A-IIIIN
				szt.	szt.	szt.	m	m	m
FUND. – 1 szt.									
	1	10	578000	1	1	1	578		
	2	6	1000	309	1	309		309	
	3	6	900	224	1	224		201.6	
	4	10	550	8	1	8	4.4		
	5	10	1500	4	1	4	6		
	6	8	401000	1	1	1			401
	7	6	580	416	1	416		241.3	
PARTER – 1 szt.									
	1	10	523000	1	1	1	523		
	2	6	840	225	1	225		189	
	3	8	3030	164	1	164			496.9
	4	8	7560	68	1	68			514.1
	5	8	1160	52	1	52			60.3
	6	8	3030	23	1	23			69.7
	7	8	3970	17	1	17			67.5
	8	8	3030	19	1	19			57.6
	9	8	4440	17	1	17			75.5
	10	6	390	184	1	184		71.8	
RAZEM [ m ] :							1111.4	1012.7	1742.6
MASA JEDN. [ kg/m ] :							0.62	0.22	0.39
MASA [ kg ] :							689.1	222.8	679.6
MASA CALK. [ kg ] :							1591.5		

## WYKAZ STALI KSZTAŁTOWEJ

POZ.	LICZBA	OPIS	DLUGOSC	CIEZAR JEDN.	CIEZAR 1 szt.	CIEZAR CALKOWITY	MATERIAL	UWAGI
	[szt.]	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]	[kg]		
ELEMENT Sch.1 – 1szt.								
1	2	C160	4495	18.8	84.5	169	S235JR	
2	2	C160	1245	18.8	23.4	46.8	S235JR	
3	4	C160	2450	18.8	46.1	184.4	S235JR	
4	2	B16x120	300	15.09	4.5	9.1	S235JR	
RAZEM [kg]:						409,3	x 1szt. = 409,3	

### UWAGA:

– NIE UWZGLĘDNIONO CIĘŻARU KRAT, STOPNI, BARIERKI, ŚRUB I SPAWÓW.