

IZ.271.10.6.2019

Skórcz, dnia 07.05.2019 r.

Wszyscy oferenci

Pytania i odpowiedzi do treści SIWZ

Dotyczy postępowania:

„Przebudowa i remont stacji uzdatniania wody w m. Barłożno gm. Skórcz”

ogłoszonego w Biuletynie Zamówień Publicznych nr 537594-N-2019 z dnia 17.04.2019r.

Zamawiający Gmina Skórcz, na podstawie art. 38 ust.2 Ustawy Prawo Zamówień Publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r. poz. 1986, ze zm.) przekazuje treść zapytań i odpowiedzi.

Pytanie nr 1. z dnia 29.04.2019 r.

Wnoszę o usunięcie z przetargu konieczności posiadania przez Wykonawcę i złożenia wraz z ofertą Certyfikatu PN-N-18001:2004 Systemy zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy OHSAS 18001:2007 Międzynarodowa norma System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy.

Odpowiedź na pytanie nr 1.

Zamawiający wykreśla z punktu 2.3 SIWZ „Wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia”

pkt. Zamawiający żąda aby wszyscy oferenci w celu oceny technicznej oferty już na etapie składania od ofert, załączyli do oferty- następujące podpunkty:

- wykaz maszyn i sprzętu do obróbki stali nierdzewnej. Oferent w wykazie sprzętu powinien udokumentować posiadanie maszyn i zaplecza technicznego pozwalającego na wykonanie zestawów technologicznych stacji zgodnie z przyjętym reżimem wykonania tj. maszyny do obróbki rurociągów ze stali nierdzewnej w szczególności głowicy automatycznej do spawania orbitalnego, W przypadku braku takich maszyn i zaplecza oferent powinien wskazać firmę (podwykonawcę / dostawcę) zdolną spełnić powyższe wymagania i udokumentować dysponowanie wymaganym sprzętem
- Certyfikat DIN EN ISO 3834-2 dotyczący jakości spawania materiałów metalowych.
- Certyfikat PN-N-18001:2004 System zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy.
- Certyfikat OHSAS 18001:2007 Międzynarodowa norma System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy.

Zamawiający wykreśla z punktu 2.3 SIWZ „Wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia”

pkt. Zamawiający wymaga aby wykonawca robót spełniał poniższe wymagania - następujące podpunkty:

- Wykonawca prac spawalniczych musi posiadać certyfikowany system zarządzania jakością w spawalnictwie w zakresie pełnych wymagań wg normy PN-EN-ISO 3834-2.
- Wykonawca prac spawalniczych powinien posiadać uznaną technologię spawania WPQR zgodną z PN-EN ISO 15614.
- Wymagany poziom jakości spoin dla konstrukcji spawanych minimum poziom "C" wg PN-EN ISO 5817.
- Minimalny zakres badań nieniszczących - 100% złączy poddać kontroli wizualnej (VT) wg PN-EN ISO 17637.
- Personel wykonujący badania powinien posiadać aktualny certyfikat kompetencji w zakresie badań wizualnych VT wg normy PN-EN ISO 9712.
- Wykonawca prac spawalniczych zobowiązany jest do dostarczenia wraz z dokumentacją powykonawczą następujących dokumentów: kopia certyfikatu PN-EN-ISO 3834-2.

Zmieniając pkt.

- Wykonawca musi zatrudniać spawaczy i operatorów urządzeń spawalniczych spełniających wymagania normy PN-EN 287-1/PN-EN-ISO 9606-1 oraz normy PN-ENIS014732 posiadających aktualne uprawnienia.

Na pkt. o następującej treści:

- **Wykonawca musi zatrudniać spawaczy i operatorów urządzeń spawalniczych posiadających aktualne uprawnienia.**

Pytanie nr 2. z dnia 29.04.2019 r.

Proszę o udostępnienie wymogów o których mowa w art. 4.1.6.16 umowy (zał. Nr 13 do SIWZ)

Odpowiedź na pytanie nr 2.

Zamawiający wykreśla z art. 4 umowy punkt 4.1.6.16.

Pytanie nr 3. z dnia 29.04.2019 r.

W układzie technologicznym zaprojektowano odżelaziacze z płaszczem filtra 1500 mm i odmanganiacze z płaszczem filtra 2000 mm. Prosimy o ujednoczenie wysokości płaszcza dla obu stopni filtracji.

Odpowiedź na pytanie nr 3.

Należy zabudować zbiorniki filtracyjne z płaszczem wysokości 1500 mm.

Pytanie nr 4. z dnia 29.04.2019 r.

W projekcie technologicznym podano dwa rodzaje materiału z jakiego należy wykonać orurowanie technologiczne stacji. Na stronie 24 podano materiał stal 1.4301, a na stronie 26 materiał stal 1.4401. Prosimy o precyzyjne określenie materiału z jakiego należy wykonać orurowanie układu technologicznego.

Odpowiedź na pytanie nr 4.

Orurowanie technologiczne Stacji Uzdatniania Wody wykonać ze stali 1.4301/1.4307 (304/304)

Pytanie nr 5. z dnia 29.04.2019 r.

Na galerii każdego filtra zaprojektowano po 7 siłowników elektrycznych. Na wodzie uzdatnionej na wyjściu z każdego filtra zaprojektowano aż dwa siłowniki : najpierw przepustnice z siłownikiem elektrycznym ON/OFF a zaraz za nią przepustnice z siłownikiem elektrycznym regulacyjnym. O ile zasadność siłownika regulacyjnego jest oczywista to już zastosowanie przed nim kolejnego siłownika budzi nasze wątpliwości. Prosimy o określenie precyzyjnego algorytmu pracy obu siłowników na wyjściu z każdego filtra.

Odpowiedź na pytanie nr 5.

Zamawiający rezygnuję z przepustnicy z napędem ON/OFF na rurociągu wody uzdatnionej za każdym filtrem. W miejsce tej przepustnicy zamontować przepustnicę z napędem ręcznym.

Przepustnica z napędem regulacyjnym pozostaje bez zmian.

Pytanie nr 6. z dnia 29.04.2019 r.

Prosimy o określenie z jakiego materiału należy wykonać zbiorniki aeratora oraz filtrów: stal czarna , stal nierdzewna 304, stal ocynkowana?

Odpowiedź na pytanie nr 6.

Zarówno zbiornik aeratora jak i filtrów wykonać ze stali czarnej zabezpieczonej odpowiednimi powłokami antykorozyjnymi posiadającymi atest PZH.

WÓJT

Sławomir Czechowski

