Załącznik do Uchwały Nr XXXII/125/2013

Rady Gminy w Trojanowie  
z dnia 12 marca 2013 roku

POLA JASNE WYPEŁNIĆ DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |
| --- |
| ..........-……….-……….  (dzień-miesiąc-rok) |

**DEKLARACJA**

**O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Podstawa prawna: Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach  (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r., poz. 391).  Składający: Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych  oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu,  a także innych podmiotów władających nieruchomością.  Miejsce składania: Urząd Gminy w Trojanowie, 08-455 Trojanów 57A  Organ właściwy  do złożenia deklaracji: Wójt Gminy Trojanów | | | | | | | | |
| **A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI** | | | | | | | | |
| Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć „X” właściwy kwadrat)  □ pierwsza deklaracja □ zmiana danych zawartych w deklaracji | | | | | | | | |
| **B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**  \*dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi \*\*dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi | | | | | | | | |
| Składający:  □ osoba fizyczna □ osoba prawna □ jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej | | | | | | | | |
| Nazwisko i imię\* / pełna nazwa\*\* | | | | | | | | |
| Numer PESEL\* | | | Identyfikator REGON | | | | Numer NIP | |
| **ADRES ZAMIESZKANIA\* / ADRES SIEDZIBY\*\*** | | | | | | | | |
| Kraj | | Województwo | | | | Powiat | | |
| Gmina | | Ulica | | | | Nr domu | | Nr lokalu |
| Miejscowość | | Kod pocztowy | | | | Poczta | | |
| 1. **ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE** | | | | | | | | |
| Gmina | | Ulica | | | | Nr domu | | Nr lokalu |
| Numer działki | | Kod pocztowy | | | | Poczta | | |
| Obręb | | | | | | | | |
| **1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w niniejszej deklaracji odpady będą gromadzone i odbierane będą w sposób:** | | | | | | | | |
| □ **selektywny** (odpady komunalne poddane segregacji) | | | | □ **zmieszane odpady komunalne** (odpady komunalne nie poddane segregacji) | | | | |
| **2. Miesięczna stawka opłaty od gospodarstwa domowego** | | | | | | | | |
| **15 zł** | W przypadku odpadów komunalnych gromadzonych i odbieranych w sposób **selektywny** (odpady komunalne poddane segregacji) | | | | | | | |
| **30 zł** | W przypadku odpadów komunalnych gromadzonych i odbieranych jako **zmieszane odpady komunalne** (odpady komunalne nie poddane segregacji) | | | | | | | |
| Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji  znajduje się: ……….………….  (liczba gospodarstw domowych)  **Wyliczenie miesięcznej opłaty:**  ….………………….………. X ……………………………… = ………………………….………… zł  (liczba gospodarstw domowych) (stawka opłaty) (iloczyn liczby gospodarstw domowych i stawki opłaty)  Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi …………………..….……..…. zł | | | | | | | | |
| 1. **Czy nieruchomość wskazana w części C niniejszej deklaracji wyposażona jest w kompostownik?** | | | | | | | | |
| □ Tak | | | | | □ Nie | | | |
| W przypadku zaznaczenia pozycji „Tak”, proszę podać pojemność kompostownika | | | | | …………...m³ | | | |
| **E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** | | | | | | | | |
| ……………………………………… …………………..………………..  (miejscowość i data) (czytelny podpis) | | | | | | | | |
| **F. ADNOTACJE ORGANU** | | | | | | | | |

**Pouczenie:**

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005r., Nr 229, poz. 1945 ze zmianami).
2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójta Gminy Trojanów deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójta Gminy Trojanów nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.