

## OGŁOSZENIE

**otwartego konkursu ofert na realizację w 2013 roku zadań publicznych gminy Szepietowo w zakresie organizacji kolonii terapeutyczno - rekreacyjnych dla dzieci z rodzin z problemem alkoholowym przez organizacje pozarządowe i podmioty, o których mowa w art. 3 ust. 3 ustawy z dn. 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie.**

1. Celem konkursu jest wyłonienie i wsparcie wykonania zadań publicznych Gminy Szepietowo w zakresie organizacji kolonii terapeutyczno - rekreacyjnych dla dzieci z rodzin z problemem alkoholowym w 2013 r.

2. Na realizację zadań, o których mowa w §1 przewidziana jest kwota w wysokości 12.000,00 zł ( słownie: dwanaście tysięcy zł ).

3. Dotacja na realizację przedmiotowego zadania zostanie przyznana na zasadach określonych w umowie zawartej między gminą Szepietowo a organizacjami pozarządowymi, których oferty zostaną wybrane do wsparcia w wyniku niniejszego konkursu.

4. Konkurs obejmuje oferty przedsięwzięć realizowanych od 01 lipca 2013 r. do 31 sierpnia 2013 r.

5. Warunkiem przystąpienia do konkursu jest złożenie **w terminie do 14 marca 2013r. do godz.15<sup>30</sup>** oferty zgodnej ze wzorem określonym w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 15 grudnia 2010 r. w sprawie wzoru oferty i ramowego wzoru umowy dotyczących realizacji zadania publicznego oraz wzoru sprawozdania z wykonania tego zadania (Dz. U. Nr 6, poz. 25).

6. Oferty należy składać w siedzibie Urzędu Miejskiego w Szepietowie ul. Główna 6, pok. Nr 10. O zachowaniu terminu decyduje data złożenia oferty do urzędu lub data stempla pocztowego.

7. Wyboru najkorzystniejszych ofert dokona komisja powołana przez Burmistrza Szepietowa, niezwłocznie po upływie terminu do składania ofert. Przy ocenie ofert będą brane pod uwagę następujące kryteria:

- 1) atrakcyjność miejsca pobytu;
- 2) proponowany program edukacyjno - wychowawczy;
- 3) grupowe zajęcia socjoterapeutyczne;
- 4) opieka medyczna;
- 5) organizacja zajęć kulturalno - poznawczych (atrakcyjne wycieczki);
- 6) warunki zakwaterowania i żywienia;
- 7) propozycje pomocy dla dzieci i ich rodzin w ciągu roku kalendarzowego.

8. W roku poprzednim na realizację zadań w zakresie organizacji kolonii terapeutyczno - rekreacyjnych dla dzieci z rodzin z problemem alkoholowym przekazano organizacjom pozarządowym dotację wysokości 12.951 zł ( słownie: dwanaście tysięcy dziewięćset pięćdziesiąt jeden zł ).

9. Każda oferta powinna zawierać załącznik:

- Kopia aktualnego odpisu z Krajowego Rejestru Sądowego, innego rejestru lub ewidencji.

10. Wyniki konkursu zostaną ogłoszone w Biuletynie Informacji Publicznej Gminy Szepietowo, na stronie internetowej gminy Szepietowo oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Szepietowie niezwłocznie po dokonaniu wyboru najkorzystniejszych ofert.

**Burmistrz Szepietowa**

**Stanisław Roch Wyszyński**