

W komorach należy osadzić na kotwach Hilti HAS i kleju HIT HY150 stalowe drabiny zejściowe. W ścianach bocznych i płycie górnej osadzić przejścia dla rur i wywietrzniki wg projektu technologicznego.

118
STAROSTWO POWIATOWE
WYDZIAŁ BUDOWNICTWA I GOSPODARKI
PRZESTRZENNEJ
26-200 Kuźniki, ul. Słuszcza 2

o **Pomost obsługowy.**

Nad osadnikiem wtórnymi i komorą anoksydacyjną zaprojektowano stalowy pomost obsługowy. Pomost o szer. 0,8m i długości 21,0m. Wyjście na pomost zapewniają schodki stalowe usytuowane między zbiornikami z obu stron pomostu. Pokrycie pomostu i stopnie schodów stanowią ażurowe kratki typu „Mostostal” o grubości 25mm. Pomost zaopatrzone w barierki ochronne wykonane z rur i płaskowników. Rama nośna pomostu wykonana z dwóch stężonych poprzecznie ceowników C220, rama nośna oparta na 3 słupach stalowych wykonanych z profilu HEB120 ze stopą kotwioną w płycie i głowicą w postaci dwóch poprzeczek z ceownika C120 służących do oparcia ramy pomostu. Mocowanie słupów pomostu do płyty fundamentowej za pomocą kotew wklejanych Hilti typu HAS na kleju HIT HY 150. Po osadzeniu słupów obetonować je do wysokości terenu i powlec 1x abizolem R i 2x abizolem P. ze względu na możliwość występowania wody gruntowej powyżej powierzchni płyty.

o **Płyta pompowni ścieków surowych i komora zaworów.**

Płyta pompowni: W stanie istniejącym zbiornik cylindryczny przykryty jest płytą żelbetową z licznymi otworami technologicznymi. W związku ze zmianą funkcji istniejąca płyta przykrywająca musi być wyburzona. Na jej miejsce zaprojektowano nową płytę P1 o grubości 15cm opartą na obwodzie częściowo na istniejącym zbiorniku oraz w strefie otworu na belkach żelbetowych B1 i B2.

Po usunięciu zbędnych elementów należy dokonać renowacji wewnętrznej powierzchni zbiornika- uzupełnić ewentualne ubytki betonu, wyrównać powierzchnię, zaślepić istniejące przejścia, na dnie wykonać wylewkę w spadku.

Na górnej powierzchni płyty należy umieścić klapy K1 i włazy K2 a całą powierzchnię płyty należy pokryć wylewką cementową w spadku 1,5% i zaizolować 3 warstwami abizolu: 1x R + 2x P.

Wewnętrzne powierzchnie zbiornika należy pomalować żywicami bitumiczno- epoksydowymi np. firmy Dietermann: POLYMENT lub analogicznymi firmy SIKA, lub Ombran.

Komora zaworów to prostopadłościenna konstrukcja żelbetowa o grubości dna i ścian 25cm i płyty górnej 15cm, zbrojona krzyżowo ϕ 12mm 20x20cm. W płycie górnej i ścianach bocznych przewidzieć otwory technologiczne i stopnie zjazdowe zgodnie z projektem technologicznym.