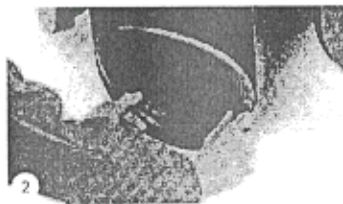


Studzienki z tworzyw sztucznych zachowują się podobnie, jak rury z tego materiału stosowane w budownictwie głębokim. Staranny montaż i instalacja studni w ziemi, w decydujący sposób wpływają na stabilność i trwałość (żywność) systemów z tworzyw sztucznych stosowanych pod ziemią.



1. W sytuacji, gdy jest to konieczne wykonać otwory wlotowe przy pomocy wiertła koronkowych, oczyścić je i zamontować uszczelki wlotowe.

2. Zamontować uszczelki wlotowe. Studzienki przydomowe są fabrycznie wyposażone w uszczelkę na wlot do kanału. Jeżeli to konieczne, średnicę sztycy wlotowej (Dm) zwiększyć do samej średnicy (dotyczy to sztycy o średnicy DN 250/200 mm).

3. Bezpośrednio pod podstawą studni powinna znajdować się min. 10 centymetrowa, stabilna i utwardzona, warstwa czystego piasku. Do tego celu powinien być użyty odpowiedni materiał wypełniający: luźny (nie wiązający) materiał G1 (GE, GW, G), SE, S SI wg DIN 18296 lub mało ścisły (słabo wiązający) materiał G2 (GU, ST, SU wg DIN 18196). Przy wykorzystywaniu materiałów ziarnistych (np. żwir) grubość warstwy nie może przekraczać 32 mm, a w przypadku żwiru (np. tłuczeń) 16 mm. Czysta warstwa nie musi być wykonana z betonu.

4. Przed wsunięciem rury do studni, należy sprawdzić umiejscowienie i stan uszczelki. W przypadku ich zabrudzenia trzeba je oczyścić. Uszczelki i koniec rury powinny być posmarowane odpowiednim środkiem smigowym (szare mydło, spray silikonowy). W sytuacji przyłączania rury z innego materiału niż PE uwzględnić długość złączki przejściowej (adaptera).

5. Włożyć uszczelkę między-elementową i nanieść środek smigowy. WAŻNE: strzałka wskazuje wewnętrzną stronę uszczelki, która jest dodatkowo oznaczona napisem „Innen”. Należy również pamiętać o usunięciu wszelkich zanieczyszczeń na powierzchni uszczelki.

6. Nałożyć następny element studni (pierścien lub stożek) i docisnąć ciętym lub lekkimi uderzeniami młotka. Przy nakładaniu kolejnych elementów należy nieustannie pamiętać o właściwym ułożeniu uszczelki.

7. Dokładnie, warstwami ubijać materiał wypełniający obszar w promieniu 50 cm wokół studni (zgodnie z DIN 4033 i ATV-A 139). Przed wypełnieniem obszaru wokół stożka należy nań ramę lub pokrywę, w przeciwnym wypadku mocowanie elementów zamykających studnię mogłoby być utrudnione.

8. Przy korzystaniu z ciężkiego sprzętu zachować bezpieczny odstęp od studni.

9. Dopasować wysokość studni poprzez obcięcie niepotrzebnego fragmentu stożka wzdłuż pierścieni znajdujących na zewnętrznej ścianie. Jeżeli to konieczne, wyciąć pierścień transportowy.

10. Należy włożyć ramę zeliwną i włożyć studnię.

10.1.1 Zwieńczenia studzienek kanalizacyjnych

Zwieńczenie studzienek PE należy wykonać z włazem klasy D 400 z zastosowaniem betonowego pierścienia regulacyjnego Dn 625x60 mm oraz betonowego pierścienia odciążającego Dn 665/1065x170 mm, zbrojonego układanego na podsypce piaskowej stabilizowanej cementem w proporcji 1:3. Na styku studnia PE – pierścień odciążający stosować uszczelkę DS 65 ROMOLD – szczegóły na rys. nr RD-23/T.

10.2 Skrzyżowania z istniejącym kolektorem betonowym

Na odcinku SA9-SA11 projektowany kolektor „A” krzyżuje się z istniejącym kolektorem betonowym Dn 400 mm, co powoduje, że istniejący kanał ulegnie zniszczeniu w miejscu