

Tab. 10 - Wymagane stężenia ścieków oczyszczonych

Wskaźnik zanieczyszczeń	Najwyższa dopuszczalna wartość lub min. % redukcji przy RLM			Jednostka
	RLM<2000	2000<RLM<9999	10000<RLM<14999	
BZT ₅	40	25	25	g O ₂ / m ³
	-	70÷90	70÷90	min. %
ChZT _{Cr}	150	125	125	g O ₂ / m ³
	-	75	75	min. %
Zawiesina ogólna	50	35	35	g / m ³
	-	90	90	min. %
Azot ogólny <i>(suma azotu Kjeldahla (N_{Norg}+N_{NH4}), azotu azotynowego i azotanowego)</i>	30*	15*	15*	g N / m ³
	-	-	35	min. %
Fosfor ogólny	5*	2*	2*	g P / m ³
	-	-	40	min. %

* wymagane wyłącznie w ściekach odprowadzanych do jezior i ich dopływów

2.2 Osiągany procent redukcji na eksploatowanych oczyszczalniach ECOLO – CHIEF

W poniższej tabeli przedstawiono osiągnięty procent redukcji zanieczyszczeń z eksploatowanych oczyszczalni ścieków typu ECOLO – CHIEF w Polsce, wynikający z przeprowadzanych i posiadanych przez firmę SUMAX analiz ścieków surowych i oczyszczonych.

Tab. 11 - Osiągany procent redukcji na oczyszczalniach ECOLO - CHIEF

Wskaźnik zanieczyszczeń	Osiągany procent redukcji zanieczyszczeń na eksploatowanych oczyszczalniach typu ECOLO – CHIEF
BZT ₅	powyżej 97,0%
ChZT	powyżej 94,0%
Zawiesina ogólna	powyżej 97,0%

Biorąc pod uwagę osiągnięte stopnie redukcji na eksploatowanych oczyszczalniach typu ECOLO – CHIEF w Polsce, projektant założył dla projektowanej oczyszczalni ścieków w m. Radoszyce minimalny ich poziom i dla niego określono stężenia ścieków oczyszczonych odprowadzanych do odbiornika.