

	Modernizacja i rozbudowa oczyszczalni ścieków w m. RADOSZYCE. Projekt Architektoniczno – Budowlany. Część III B – Elektryczna, Automatyczna, Pomiarowa. INSTALACJE OCZYSZCZALNI.	Arkusz III/B/12 Arkuszy III/B/36
	PR-0122	Opis techniczny.

Pływaki w zbiorniku ścieków dowiezonym – 14LS - pełnią następujące funkcje:

- zabezpieczają dyfuzory, aby nie znajdowały się powyżej poziomu ścieków ;
- informują o przelaniu punktu zlewego.

W zależności od napływu ścieków surowych, ścieki ze zbiornika zlewego można w trybie AUTO stopniowo spuszczać do pompowni ścieków surowych.

Poprzez panel operatorski można modyfikować nastawy czasowe i zmieniać czas otwarcia oraz czas zamknięcia zaworu membranowego.

Na ekranie MENU GŁÓWNE ⇒ Parametry technologiczne
można nastawić :

Cykl zaworu punktu zlewego	otwarcie	□□□
	Zamknięcie	□□□

Po przelaniu zbiornika zlewego, automatycznie blokowany jest w pracy AUTO spust kożucha z osadników wtórnych oraz dopływ ze stacji zlewczej.

2.5.7. Pompa recyrkulacji osadu nadmiernego (wspomagająca w osadniku wtórnym).

Napęd 17M i 18M załączany jest do pracy w zależności i od aktualnego położenia przełączników.

W położeniu RĘCZNYM	- pompa pracuje ciągle.
W położeniu 0	- pompa jest wyłączona z pracy.
W położeniu AUTO	- pompa pracuje zgodnie z programem zadeklarowanym w sterowniku μP (załączenie/wyłączenie urządzenia na zadeklarowany czas).

Poprzez panel operatorski można modyfikować nastawy czasowe i zmieniać czas załączenia oraz czas wyłączenia pompy.

Na ekranie MENU GŁÓWNE ⇒ Liczniki godzin pracy
można odczytać stan licznika godzin pompy.

Na ekranie MENU GŁÓWNE ⇒ Parametry technologiczne
można nastawić :

Cykl pompy recyrkulacji osadnika wtórnego:	praca	□□□
	przerwa	□□□

Na panelu operatorskim wizualizowana jest praca pompy.

2.5.8. Pompa osadnika wstępnego.

Napęd 19M załączany jest do pracy w zależności i od aktualnego położenia przełączników.

W położeniu ZAŁ	- pompa pracuje ciągle.
W położeniu 0	- pompa jest wyłączona z pracy.

2.5.9. Sito pionowe.

Sito pionowe SP zasilane i sterowane jest ze skrzynki sterowniczej. Skrzynka jest integralną częścią dostawy całego urządzenia. Pomiędzy szafą AM i skrzynką sterowniczą następuje wymiana informacji o funkcjonowaniu urządzenia.

Skrzynka sterownicza SP powinna być wyposażona w port komunikacyjny MODBUS RTU RS485, umożliwiający wymianę informacji ze sterownikiem swobodnie programowalnym w szafie AM:

- praca zestawu,
- awaria zestawu,
- poziom awaryjny,
- itp.

STAROSTWO POWIATOWE
w KOŃSKICH
Wydział Budownictwa i Gospodarki
Przestrzennej
26-200 Końskie, ul. Śluszyńska 2