

SPIS TREŚCI:

1.	CZEŚĆ OGÓLNA.....	174
1.1.	CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA I ZAKRES OPRACOWANIA.....	4
1.2.	WYKAZ DANYCH WYJŚCIOWYCH.....	4
1.3.	WYKAZ PODSTAWOWYCH NORM I PRZEPISÓW.....	4
2.	CZEŚĆ SZCZEGÓŁOWA - ZASILANIE.....	5
2.1.	WYŁĄCZNIK GŁÓWNY OCZYSZCZALNI.....	5
2.2.	ZŁĄCZE ROZDZIAŁU MOCY ZRM.....	5
2.3.	ROZDZIELNIA RG.....	5
2.3.1.	Obwody główne.....	5
2.3.2.	Sposób funkcjonowania.....	6
2.3.3.	Płyta operacyjna rozdzielni RG (sterowanie generatorem).....	6
2.3.4.	Blokady i uzależnienia.....	7
2.4.	ZESPÓŁ KOMPENSACJI MOCY BIERNEJ ZC.....	7
2.5.	SZAFA STEROWNICZA AM.....	7
2.5.1.	Dmuchawy.....	7
2.5.2.	Pompownia ścieków surowych.....	9
2.5.3.	Pompa recykulacji osadu czynnego (do komory anoksydacyjnej).....	10
2.5.4.	Mieszadło komory anoksydacyjnej.....	10
2.5.5.	Zawory przeponowe sterowane pneumatycznie.....	10
2.5.6.	Zbiornik zlewny ścieków dowożonych.....	11
2.5.7.	Pompa recykulacji osadu nadmiernego (wspomagająca w osadniku wtórnym).....	12
2.5.8.	Pompa osadnika wstępnego.....	12
2.5.9.	Sito pionowe.....	12
2.5.10.	Piaskownik wirowy.....	13
2.5.11.	Stacja zlewca.....	13
2.5.12.	Pompa wody technologicznej z osadnika wtórnego.....	13
2.5.13.	Mieszadło w zbiorniku retencyjnym.....	13
2.5.14.	Transformator sterowania.....	14
2.5.15.	Obwody dodatkowe.....	14
2.6.	ROZDZIELNIA AA.....	14
2.7.	ROZDZIELNIA TR11.....	14
2.8.	ROZDZIELNIA TR12.....	14
2.9.	ROZDZIELNIA TR21.....	15
2.10.	ROZDZIELNIA TR22.....	15
3.	UKŁAD STEROWANIA OCZYSZCZALNIĄ.....	15
3.1.	SZAFA AM.....	15
3.1.1.	Sterowanie i sygnalizacja.....	15
3.1.2.	Panel operatorski – TERM szafy sterowniczej AM.....	16
3.1.3.	Powiadamianie o awariach.....	17
3.2.	KONSOLA OPERATORSKA.....	17
3.2.1.	Sterowanie i sygnalizacja.....	17
3.2.2.	Panel operatorski – konsoli operatorskiej Kp.....	18
3.3.	UKŁAD PRZEPLYWOMIERZA.....	21
3.4.	UKŁAD TLENOMIERZA.....	22
4.	SIEĆ INFORMATYCZNA.....	22
5.	OCHRONA PRZECIWPORAŻENIOWA.....	23
6.	OCHRONA ODGROMOWA.....	23
7.	OCHRONA PRZECIWPRIĘCIOWA.....	24
8.	LINIE KABLOWE NN. PRZEWODY ELEKTRYCZNE.....	24
9.	OBLICZENIA.....	25
9.1.	ZESTAWIENIE MOCY OCZYSZCZALNI.....	25
9.2.	DOBÓR ZABEZPIECZEŃ.....	25
9.3.	KOMPENSACJA MOCY ZC.....	25
9.4.	OBLICZENIA DOPUSZCZALNEGO SPADKU NAPIĘCIA.....	26
9.5.	OBLICZENIA ZWARCIOWE.....	30
10.	UWAGA DLA WYKONAWCY SYSTEMU STEROWANIA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW. 35	