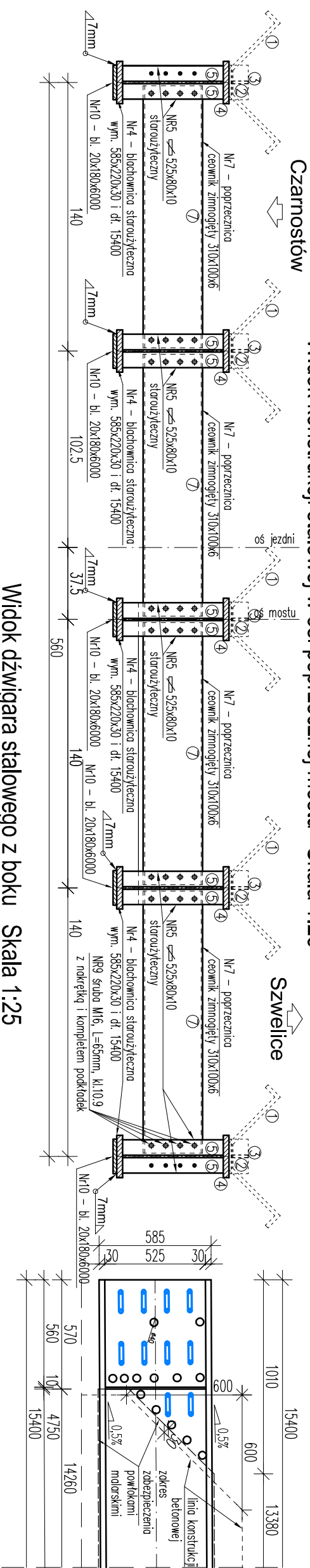


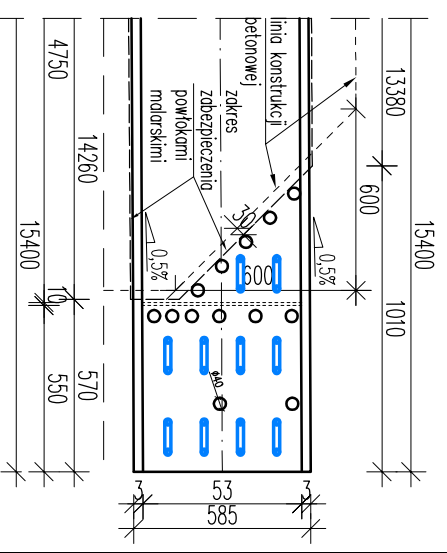
# KONSTRUKCJA STALOWA PŁYTY POMOSTU

Skala 1:25

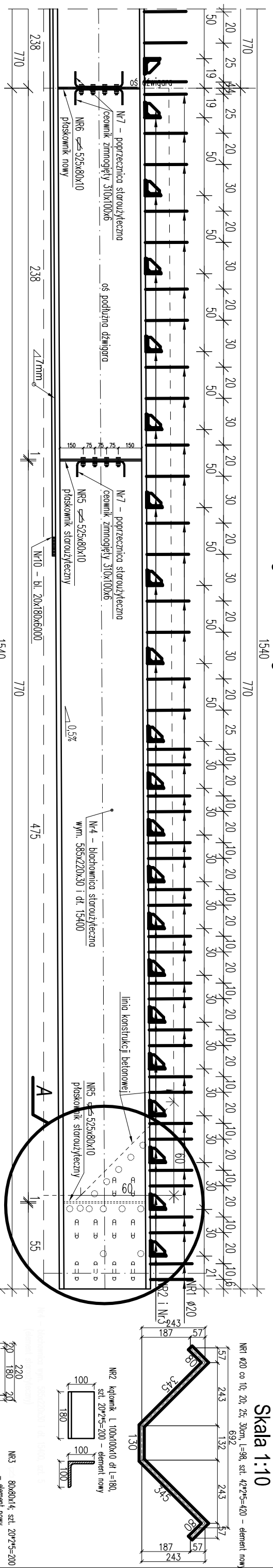
Widok konstrukcji stalowej w osi poprzecznej mostu Skala 1:25



Elementy konstrukcji stalowej Skala 1:25

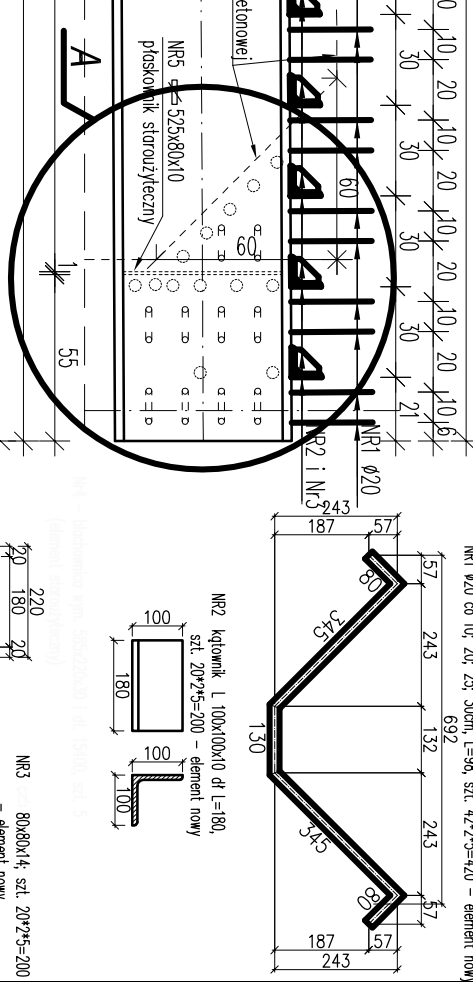


Elementy konstrukcji stalowej Skala 1:10

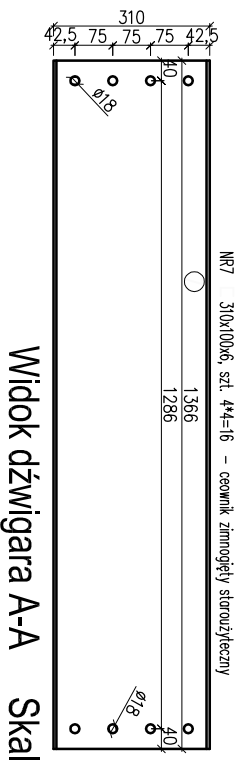


Widok dźwigara stalowego z boku Skala 1:25

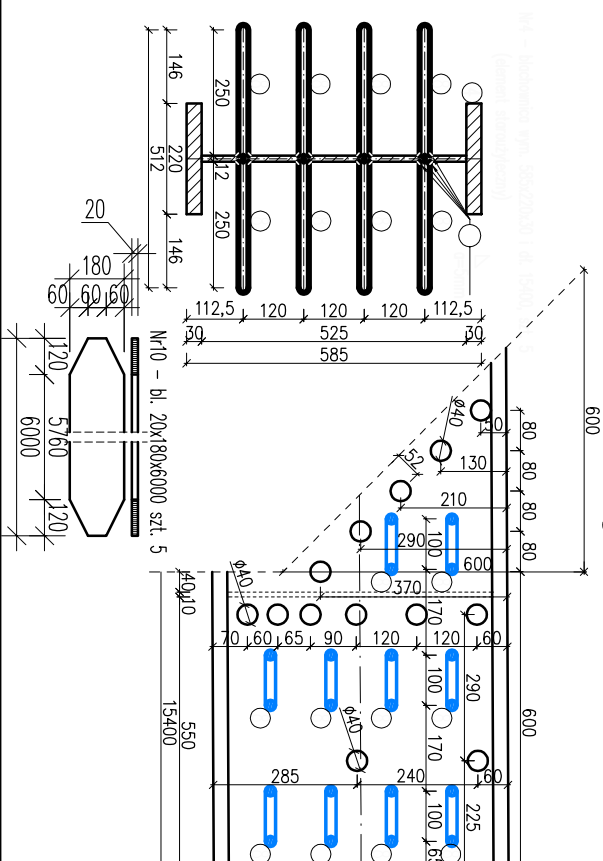
Skala 1:10



Elementy konstrukcji stalowej Skala 1:15



Widok dźwigara A-A Skala 1:15



- UWAGI:**
- Ilość stali staruzyltecznej dla prześia mostu Q=15771,6kg
  - 1) Elementy staruzylteczne pochodzą z konstrukcji rozbranej należy oczyścić za pomocą obrótki sturmiennowo-słennej do stopnia czystości P Sa 2.
  - 2) Nowe elementy ze stali klasy S235J2G3, przed nałożeniem powłok malarskich należy oczyścić za pomocą obrótki sturmiennowo-słennej do stopnia czystości Sa 2,5.
  - 3) Nie zabezpieczać antykorozyjnie części środkowej górnego pasa dźwigara ó w oraz łącznik ó w (NR1; NR2; NR3) zgodnie z zamieszczonymi rysunkami.
  - 4) Przed betonowaniem płyty pomostu należy wykonać tymczasowe podpucie konstrukcji stalowej w środku rozpęści prześia. Technologiczne podpucie dźwigar ó w wykonać za pomocą np. poprzecznego dwuteownika ułożonego pod wszystkimi dźwigarami, nie należy podbierać dźwigar ó w indywidualnie.
  - 6) Elementy NR1; NR2; NR3; NR6 i NR8 przyznaczone do dźwigarów po obwodzie spoinami pachwinowymi gr. min.4mm.
  - 7) Wymiary blach i elementów w profilowach nie uwzględniają wymaganej szczeliny przy nakładaniu spoin.
  - 8) Przyjęto teoretyczny rozstaw śrub mocujących poprzecznicę. Przed wykonaniem otworów pod śruby w elementach należy dokonać pomiaru średnicy i rozstawu otworów w istniejących żeberekach i dostosować do rzeczywistych wymiarów. Do podłączenia śrubowych wszystkie otwory wykonać o średnicy min. 18mm.
  - Śruby klasy 10.9 sr. 16mm i dl. 65mm z podkładkami i nakładkami dokręcić normowo za pomocą klucza dynamometrycznego.

WYKAZ STALI STARUZYTECZNEJ dla mostu w m. Czarnostów			
Nr	Nazwa elementu	Długość elementu [m]	Ilość [szt]
4	Dopiew-rblonowica S235J2G3, dl. L=15400mm	1540	5
5	Płaskownik #525x80x10, dl. L=525mm	0,525	40
7	Ceownik zimnogięty C100x100x6, dl. L=1366mm	1,366	16
Łączne [m, szt]			
	Cezar jednostkowy [kg/m, kg/1000szt]	77,00	2186
	Cezar elementów [kg]	190,00	4620
		148,910	1092,7
Łączne [kg]			
	Razem część elementów [kg]		15771,6

WYKAZ STALI NOWEJ dla mostu w m. Czarnostów

Nr	Nazwa elementu	Długość elementu [m]	Ilość [szt]	Elementy	Waga [kg]
1	Pręt zespajający pasa górnego średnicy fi 20mm	0,98	420	blacha	0
2	Katownik zespajający 100x100x10, dl. L=180mm	0,18	200		36,00
3	Blacha zespajająca #80x80x4	0,08	200	140,60	
6	Płaskownik #525x80x10, dl. L=525mm	0,525	8		
8	Pręt zespajający środkowa średnicy fi 20mm	0,56	200	112,00	
9	Śruba M16, L=65mm kl.10.9 z nakładką i kompletem podkładek	0,065	100		100,00
10	Blacha wzmacniająca 20x180x6000	6,000	5	848,40	
Łączne [m, szt]					
	Cezar jednostkowy [kg/m, kg/1000szt]	4,20	523,60	36,00	100,00
	Cezar elementów [kg]	6,28	2,47	15,10	123,00
		26,4	1293,3	989,0	543,6
Łączne [kg]					
	Razem część elementów [kg]			2364,6	123,00

**Biurowo Projektowo-Konsultingowe "MOSTY"**  
 SŁAWOMIR LESZCZYŃSKI  
 05-300 Mińsk Mazowiecki, ul. Warszawska 250/75 m. 4  
 tel. 0-600-910-349, nr 822-178-90-59, Regon 140933445

**Jednostka projektująca:** **MOSTY**

**Investor:** GIMNA KARNIEWO, UL. PUŁTUSKA 3, 06-425 KARNIEWO

**Temat:** Budowa mostu w ciągu drogi gminnej Czarnostów - Szwelce nr 2102/10 w m. Czarnostów na zece Pełcie

**Nazwa załącznika:** KONSTRUKCJA STALOWA PŁYTY POMOSTU

**Stadium dokumentacji:** PB+PW

**Wyszczególnienie:** Imię i Nazwisko

**Projektował:** mgr inż. SŁAWOMIR LESZCZYŃSKI

**Projektował:** MAZ0124/PWOM05

**Sprawił:** mgr inż. ANDRZEJ MIKLIN

**Skala:** 1:25; 1:5; 1:10

**Data:** VI. 2013r.

**Podpisz:** J.N.I.

**Nr. upr.:** BOS3a-115-5/94

**Rys. nr:** 18