

**U C H W A Ł A NR 290/XXX/05**  
**RADY MIEJSKIEJ W CHEĆCINACH**

**z dnia .02 grudnia 2005 r.**

**w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych  
oraz zwolnień od tego podatku na 2006 rok**

Na podstawie art.18 ust.2 pkt 8 art. 40 ust 1, ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2001r. Nr 142, poz.1591; z 2002r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153 poz.1271, Nr 214 poz. 1806; z 2003 r. Nr 80, poz. 717, Nr 162, poz. 1568; z 2004 r. Nr 116, poz.1203; z 2005 r. Nr 172, poz.1441), art. 10 i 12 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 r. o podatkach i opłatach lokalnych<sup>(1)</sup> (tekst jednolity: Dz.U. z 2002 r. Nr 9, poz. 84, Nr 200, poz. 1683; z 2003 r. Nr 96, poz. 874, Nr 110 poz. 1039 , Nr 188 poz.1840, Nr 200, poz. 1953, Nr 203, poz. 1966; z 2004 r. Nr 92, poz. 880 i 884, Nr 96, poz. 959, Nr 123, poz.1291; z 2005 r. Nr 130, poz.1087, Nr 164, poz.1365, Nr 167, poz.1399, Nr 169, poz.1419), obwieszczenia Ministra Finansów z dnia 13 października 2005 r. w sprawie stawek podatku od środków transportowych obowiązujących w 2006 r. (M.P. Nr 62, poz. 859), obwieszczenia Ministra Finansów z dnia 27 października 2005r. w sprawie wysokości górnych granic stawek kwotowych w podatkach i opłatach lokalnych (M.P. Nr 68, poz. 956),  
- **uchwała się, co następuje:**

**§ 1.**

Określa się wysokość rocznych stawek podatku od środków transportowych na 2006 rok:

- 1) od samochodów ciężarowych, o których mowa w art. 8 pkt 1 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o dopuszczalnej masie całkowitej pojazdu:
  - a) od 3,5 ton do 5,5 ton włącznie – **540,00 zł.**
  - b) powyżej 5,5 ton do 9 ton włącznie – **750,00 zł.**
  - c) powyżej 9 ton do poniżej 12 ton – **900,00 zł.**
- 2) od samochodów ciężarowych, o których mowa w art. 8 pkt 2 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia według stawek określonych w załączniku Nr 1 do niniejszej uchwały;
- 3) od ciągników siodłowych i balastowych przystosowanych do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 tony i poniżej 12 ton:
  - a) od 3,5 ton do 5,5 ton włącznie – **1.100,00 zł.**
  - b) powyżej 5,5 ton do 9 ton włącznie – **1.200,00 zł.**
  - c) powyżej 9 ton do poniżej 12 ton – **1.300,00 zł.**
- 4) od ciągnika siodłowego i balastowego, o których mowa w art. 8 pkt 4 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej 12 ton w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu

i rodzaju zawieszenia według stawek określonych w załączniku Nr 2 do niniejszej uchwały;

- 5) od przyczep i naczep, o których mowa w art. 8 pkt 5 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego – **760,00 zł.**
- 6) od przyczep i naczep, o których mowa w art. 8 pkt 6 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, według stawek określonych w załączniku Nr 3 do niniejszej uchwały;
- 7) od autobusów, o których mowa w art. 8 pkt 7 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o ilości miejsc do siedzenia:
  - a) mniejszej niż 30 miejsc – **1.060,00 zł.**
  - b) równej lub wyższej niż 30 miejsc – **1.340,00 zł.**

## **§ 2.**

Podatek od środków transportowych płatny jest w kasie Urzędu Gminy lub na rachunek bankowy Urzędu Gminy.

## **§ 3.**

Zwalnia się od podatku od środków transportowych:

1. środki transportowe służące ochronie przeciwpożarowej będących w posiadaniu Ochotniczych Straży Pożarnych, z wyjątkiem określonych w art. 8 pkt 2,4,6 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych;
2. autobusy służące do dowozu dzieci do szkół, będące własnością gminy oraz w posiadaniu jednostek organizacyjnych gminy;

## **§ 4.**

Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Świętokrzyskiego.

## **§ 5.**

Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Gminy i Miasta Chęciny.

## **§ 6.**

Uchwała wchodzi w życie po upływie czternastu dni od jej ogłoszenia.